Jracking
江锐货架

江锐货架

全球专业仓储货架制造商

JRACKING

PROFESSIONAL GLOBAL RACKING MANUFACTURER

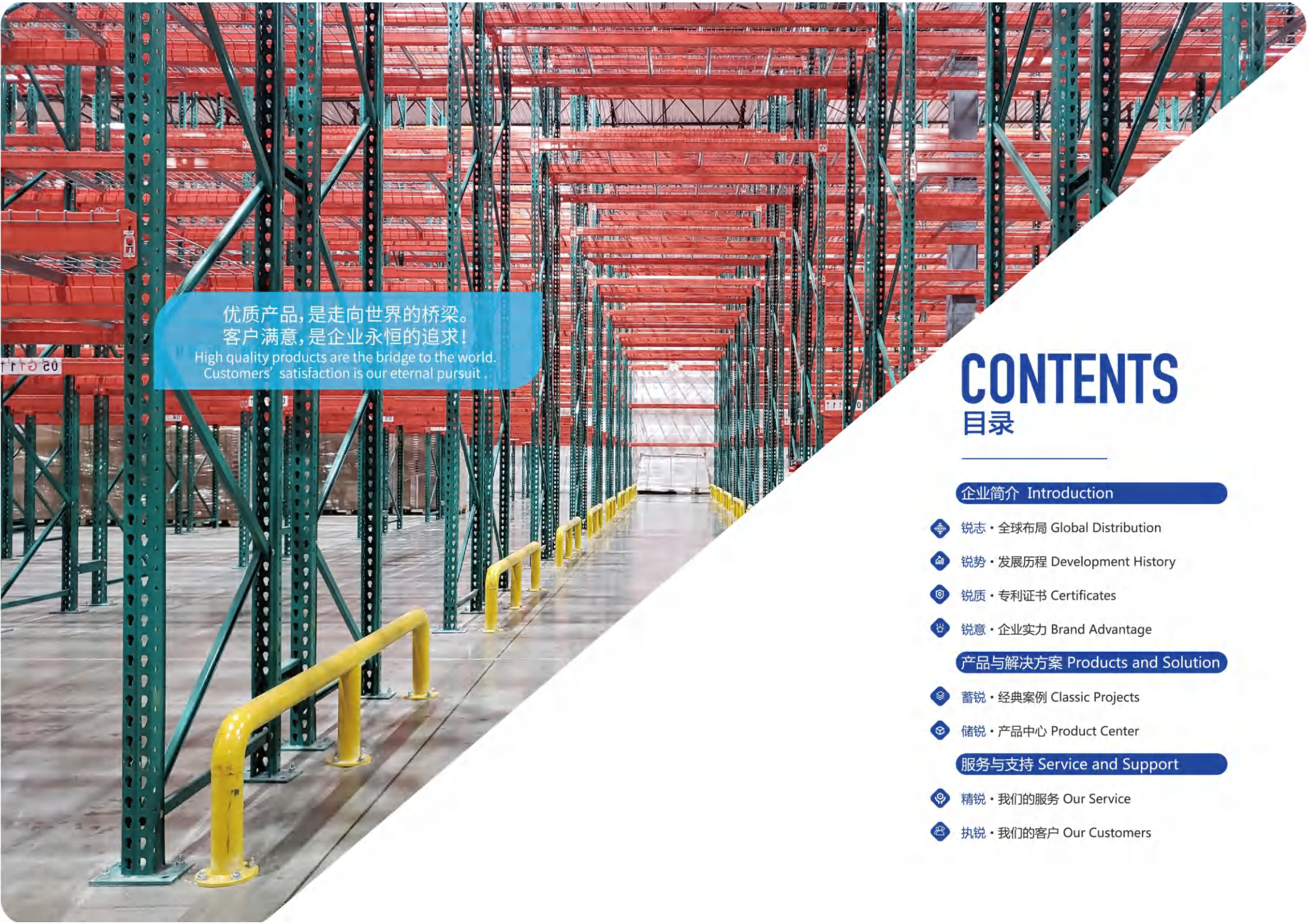
www.jracking.com.cn

+86 025-84645451

export@jracking.com

江苏省南京市大光路142号际华广场9楼

南京江锐仓储设备制造有限公司
Jracking (China) Storage Solutions



CONTENTS
目录

企业简介 Introduction

- 锐志・全球布局 Global Distribution
- 锐势・发展历程 Development History
- 锐质・专利证书 Certificates
- 锐意・企业实力 Brand Advantage

产品与解决方案 Products and Solution

- 蓄锐・经典案例 Classic Projects
- 储锐・产品中心 Product Center

服务与支持 Service and Support

- 精锐・我们的服务 Our Service
- 执锐・我们的客户 Our Customers

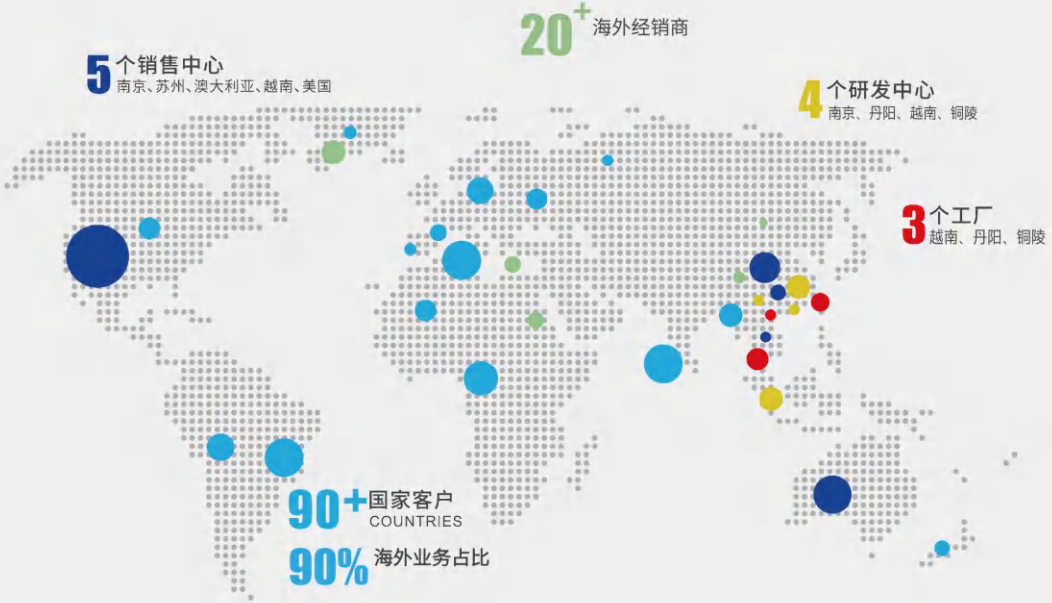
ABOUT US

Jracking 江锐货架

江锐集团创立于 2004 年，多年来专注开拓海外市场，迄今，已在中国丹阳、中国铜陵、越南岘港设有工厂，在澳大利亚、越南、美国等多个国家设有分公司，产品远销全球 90 多个国家和地区，经销商网络遍布全球。江锐集团拥有健全的质量认证体系，如 ISO9001、AS4084、RMI、FEM10.2.02 和 SEMA 等，以专业的技术，可靠的质量，诚挚的服务，为电商、冷链、机械、医药、交通、金融、军工、电子等行业客户，提供国际水准、全面高效的智能仓储解决方案，以及设计咨询、生产制造、安装调试、升级维护等全方位服务支持。

Jracking Group was founded in 2004, focusing on the development of overseas markets over the years. So far, we have set up factories in Danyang, China; Tongling, China; Da Nang, Vietnam; We own branches in Australia, Vietnam, the United States and other countries, while products are exported to more than 90 countries and regions around the world. Business networks are all over the world. Jracking Group, with a qualified certification system, such as ISO9001; AS4084; RMI; FEM10.2.02 rand SEMA, provides professional technology, eliable quality and sincere service for customers in e-commerce, cold chain, machinery, medicine, transportation, finance, military industry, electronics and other industries. We provide international standards, comprehensive and efficient smart storage solutions, as well as design consulting, production and manufacturing, installation and commissioning, upgrade and maintenance and other all-round service support.

GLOBAL DISTRIBUTION



全球布局

自成立以来，江锐集团始终致力于仓储货架设备的制造与销售，不断研发产品技术升级，积累设计施工经验。为了优化产品输送，构建更高效、便捷的全球化产品供应链，现已在多个国家开设子公司及工厂，以高品质标准成功走向国际化舞台。专精，才能做大做强；聚势，方可合作共赢。江锐集团面向全球行业精英与合作伙伴诚邀加盟，经销商、集成商、终端用户值得信赖的国际品牌合作方，与您携手创未来。

Since the company was established, Jracking Group has always been committed to the manufacture and sales of storage racking equipment, constantly developing products, technology upgrading, and accumulating design and construction experience. Conforming to the international quality standards, we successfully open up overseas and domestic market.

发展历程 DEVELOPMENT HISTORY

2021 | 锐意拓疆
铜陵第三工厂启动建设
Tongling the 3rd factory begins to construct

2020 | 快速扩张
第一个 1000 万美元订单，营业额突破 3 亿人民币
The first $10 million order, annual income more than 300million RMB

2018 | 产能升级
越南 BHD 工厂建成，第一个 200 万美元订单
BHD Vietnam factory established, the first $200 million order

2017 | 通过 RMI 检测
第一个海外 ASRS 项目
The first ASRS project overseas

2014 | 全球布局
收购海外子公司——澳洲 BHD
Acquisition of overseas subsidiaries ---BHD Australia

2013 | AS4084 标准认证
第一个国内 ASRS 项目
The first ASRS project in Mainland China

2011 | 扩大发展
丹阳第二工厂建成
Danyang the 2nd factory built

2005 | 第一工厂建成
丹阳北鸿实业有限公司成立
BeiHong industrial Co., Ltd was established

2004 | 品牌起源
南京江锐仓储设备有限公司成立
Jracking (China)Storage solutions established

资质证书

精专主业，步履不停，企业已通过 ISO9001、AS4084，RMI，FEM10.2.02 和 SEMA 等质量体系认证，用产品说话，以实力创新。

Jracking has never stopped developing in the storage solution field. We have passed ISO9001; AS4084; RMI; FEM10.2.02; SEMA and other quality system certification. Our products speak for us. And our strength is the cornerstone of innovation.

全球架构

南京总部 Nanjing Headquarters

丹阳北鸿工厂 Danyang Bei Hong Factory

越南 BHD 公司 BHD Vietnam

越南 BHD 工厂 BHD Factory in Vietnam

澳洲 BHD 公司 BHD Australia

铜陵江锐智能工厂 Tongling Jracking Intelligent Factory

美国 BHD 公司 BHD USA

研发 R&D

江锐集团始终致力于一体化方案解决办法能力，智能设备研发制造能力，汇聚了一批仓储物流领域的资深专家和国内外行业的优秀人才，以实力雄厚的技术团队、严格标准的制造工序、不断迭代的优质产品，服务全球客户。

Jracking Group has always been committed to the capability of integrated solution provision, smart equipment development and manufacturing capacity, gathering a number of senior experts in the field of warehousing and logistics worldwide. With the help of our strong technical team, carefully standardized manufacturing process, continuous iteration of high-quality products, we do our best to serve every global customers.

研发升级
Development Update

四大研发基地 助力产品迭代

Four R&D bases to facilitate product iteration

方案规划
Program Planning

汲取行业先进理念 精准把握客户需求

Follow advanced concepts of the industry
Accurately handle the customers' demands

设计选型
Selection of the design

精确有限元模拟分析 选型合理利用

Simulation analysis of efficiency
Reasonable and suitable models

生产制造
Manufacturing

国际化品质标准 定制化产品制造

International quality standard
Customized manufacturing

生产实力 Production Capacity

立喷线 Automatic Vertical Powder Coating Line

横梁立式喷涂线，长 46 米，宽 18 米，高 6.8 米，产量 3000-5000 根每 8 小时，节约人力成本，提高生产效率。

The vertical beam spraying line is 46 meters long, 18 meters wide and 6.8 meters high, with an output of 3000-5000 pieces every 8 hours.It can save labor costs and improve production efficiency.

冲轧一体Punching & Rolling Integration Equipment

立柱冲轧一体流水线，长 50 米，宽 2.5 米，主要生产智能货架立柱，保证生产精度，保证产品质量。

Column punching and rolling integrated assembly line, 50 meters long and 2.5 meters wide, mainly produces intelligent racking columns, ensuring production accuracy and quality of products.

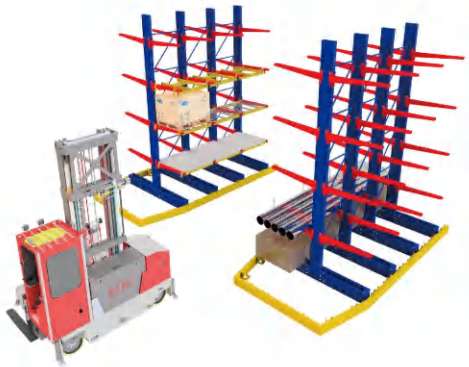
托盘货架是行业内最受欢迎的功能型货架，作为存放码垛产品的最佳仓储系统，可存储各式各样的商品。Jracking 江锐生产的托盘货架广泛应用于电商仓库、工厂车间和物流中心。与各种类型的托盘、料箱以及叉车配合使用，极大提高仓库空间利用率，优化仓储设备运作便捷性。

托盘货架
Selective Pallet Racking

- 钢材用料 Q235B&Q355B
- 自动化生产线
- ISO9001 质量管理认证
- 经销网络遍布全球
- 专业的包装和装箱方案
- 多种附件配合使用

悬臂货架
Cantilever Racking

Jracking江锐生产的悬臂式货架，配合专业的侧向装载叉车，可解决长型物料和异型物料的存放问题。立柱最高可达10m，臂长通常为1.0-1.2m，承载1T。悬臂货架可同时应用于室内室外，户外使用时在悬臂货架表面经过热镀锌处理，或在立柱顶端加装篷架，用以抵挡风雨和日晒。



- 可升级电动移动和自动库方案
- 配合侧向装置叉车
- 欧洲 FEM 标准认证
- 自动化生产线
- 专业的包装和装箱方案
- 90% 澳洲市场占有率 90%

驶入式货架
Drive In Racking

驶入式货架又称通廊式货架，为密集型货架结构，通常采用前移式电瓶叉车或堆高车作业，从货架同一侧进出，“先存后取，后存先取”。驶入式货架适用于品种较少，出入库较大的 货物存放， 多应用于冷库等储存空间成本较高的食品仓库。

- 钢材用料 Q235B&Q355B
- 冷库专用
- 最长 8 深度
- 先进后出
- 专业的包装和装箱方案
- ISO9001 质量管理认证

压入式货架
Push Back Racking

压入式货架由托盘货架演变而成，亦称后推式货架或推入式货架。运用轨道和台车相结合，采用一定坡度的轨道，利用货物的自重辅助存取。托盘被规定于单向储存，货物先进后出，适用于大批量少品种的货物，空间利用率高，存取灵活方便。货架总深度不宜过大，一般在 6 个托盘深度以内，单个托盘货物重量 1500kg 以内，货架高度 6 米以下。

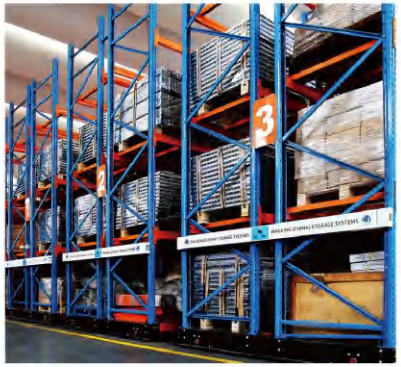
- 快消品行业专用
- 专业的包装和装箱方案
- 自主研发
- 安全的系统性能
- 健全的配套体系
- ISO9001 质量管理认证

电动移动式货架

Electric Mobile Racking

电动移动货架，密集存储中最为常见的一种形式，借助于叉车进行货物存取，空间利用率可达 85% 以上。电动移动货架由轨道（或者导向装置）、台车（行走装置）、电机、货架、检 测装置、操作面板以及软件控制系统等组成。主要功能有自动打开指定通道、手动打开指定通道、自动列控、均等散开（等距离散开）、自动报警（人突然进入、货物突然掉落、超载等）。按照轨道样式，分为有轨式和无轨式。

- 高价值货物专用
- 冷库专用
- 自主研发
- 安全的系统性能
- 专业的包装和装箱方案
- 健全的配套体系



穿梭式货架，是由货架、穿梭车及叉车组成的高密度半自动储存系统。货物的存取方式既可先进先出，又可先进后出。目前，穿梭车主要有双向穿梭车、四向穿梭车和子母穿梭车三种，使用中可降低货架与叉车的碰撞，提高安全生产率。主要适用于多量少样货种，如：食品、饮品、化工、烟草等单品种批量大，品项相对单一的行业。

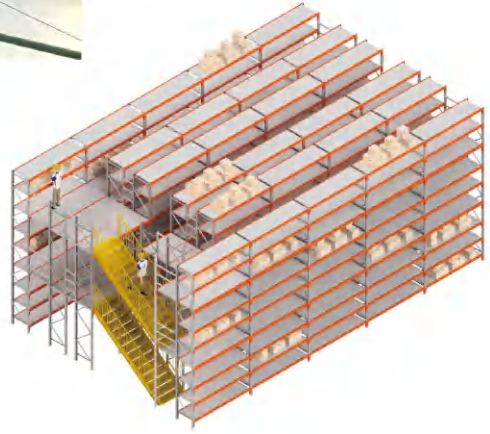
穿梭车货架

Radio Shuttle Racking

- 90% 空间使用率
- 全球维修质保服务
- 安全的系统性能
- 健全的配套体系
- ISO9001 质量管理认证
- 可搭配堆垛机智能方案

阁楼货架
Mezzanine

阁楼式货架，通常承载能力在300kg-1000kg/ ㎡，一般为2-3层，可通过步行楼梯、升降平台等实现楼上货物的存取。其广泛应用于库房较高、货物较小、人工存取、储存量较大的情况下。



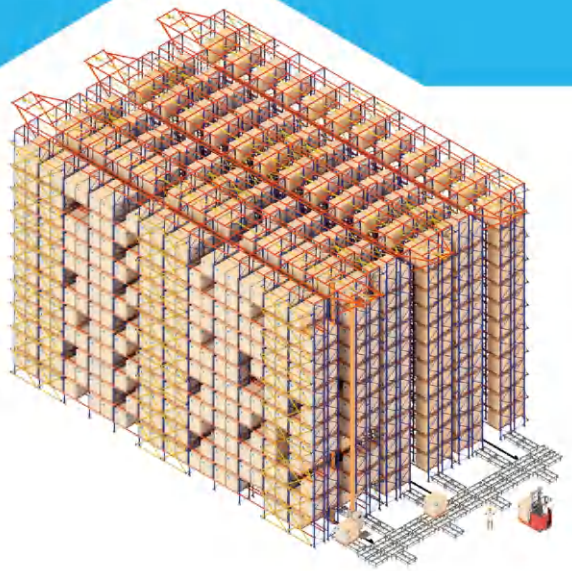
- 适用于多品种密集储存
- 健全的配套体系
- ISO9001 质量管理认证
- 结构稳定性强
- 专业的包装和装箱方案
- 中东市场占有率 70%

钢平台
Steel Platform

钢平台，主要由立柱、主梁、次梁、楼面板、楼梯及护栏组成，整体组装，无须现场焊接。通常承载能力在200kg-1000kg/ ㎡，平台结构整体性强，可根据实际需要选择多种楼面板以满足消防、防灰尘、防小件坠落要求，楼面下方也可配置照明系统。货物输送可选择液压升降平台、货梯或叉车。

- 安装经验丰富现场指导
- 专业的包装和装箱方案
- 健全的配套体系
- 实地测量方案规划
- 结构稳定性强
- ISO9001 质量管理认证

托盘类自动化立体库
Automated Warehouse for Pallets



利用立体仓库设备可实现仓库高层合理化、存取自动化、操作简便化。Jracking 江锐生产的托盘类自动化立体库可分深式自动化立体库，牛腿式自动化立体库，堆垛机穿梭自动库，子母车自动库双（四）向移动穿梭车自动化立体库，以满足客户不同的仓库管理需求。

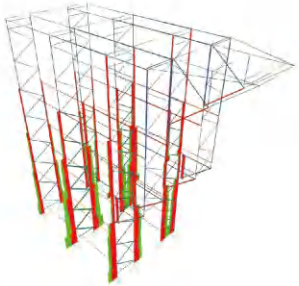
料箱式自动化立体库
Automated Warehouse for Cartons

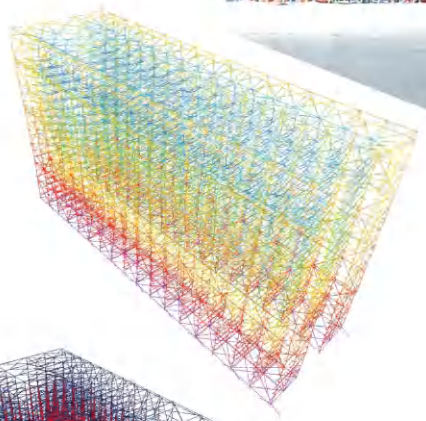
料箱式立体库的最大特点是能最大程度发挥仓库空间，一般情况下，料箱式立体库的空间利用率是普通货架的 2-5 倍。利用自动化智能设备存取货物，能降低料箱的损坏，保证产品完整性。由于料箱式立体库的存取效率高，有效促进了生产效率，从而形成有计划、有编排的生产链，为整个仓库的生产能力得到大幅度提升。

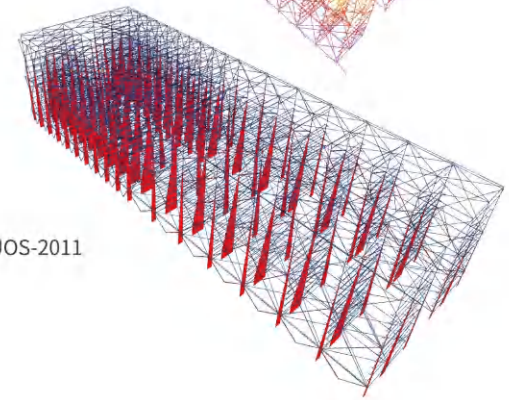
- 提高分拣效率 降低生产成本
- 提供有限元分析
- 酸洗磷化喷涂线
- 自动化生产线
- 专业的包装和装箱方案
- ISO9001 质量管理认证

有限元分析
Finite Element Analysis

有限元分析是现今应用广泛、快速高效的数值模拟分析方法，利用简单、有限的单元求解复杂、无限的真实系统。通过建立三维模型，依照结构实际使用环境及受力情况输入荷载及约束，模拟多种工况，考察结构的受力性能，验证选型和布置的合理性，校核结构的强度和刚度，判断其是否能达到相应抗震设防烈度要求。







主要参考规范

中国工程建设标准化协会标准 CECS23:90
中华人民共和国国家标准 GB/T39681-2020
中华人民共和国国家标准 GB/T39830-2021
中华人民共和国国家标准 GB50018-2002
中华人民共和国国家标准 GB50009-2012
中华人民共和国国家标准 GB50017-2017
中华人民共和国国家标准 GB50011-2010
中华人民共和国国家标准 GB55002-2021
中华人民共和国机械行业标准 JT/T11270-2011SUOS-2011
欧洲标准 BSEN15512-2009
欧洲标准 BSEN15629-2008
欧洲标准 BSEN16681-2016

立体库项目安装
Installation of Storage Project

施工步骤

技术引领 · 智储未来

Technology leads and
wisdom stores the future

集成商 Integrator | 经销商 Dealer | 终端用户 End-user

我们的服务

精锐

集成商：全方面战略合作伙伴 Integrator : All-round strategic partner

初期方案报价、商务洽谈；中期现场勘测、结构复核；后期现场安装、检测验收。江锐集团能提供全覆盖式服务，为项目顺利招投标至执行落地保驾护航，以优质可靠的服务贯彻始终。

Initial plan quotation, business negotiation; mid-term on-site survey, structural review; later on-site installation, inspection, and acceptance. Jracking Group can provide full-coverage services, escort from the successful bidding of the project to the implementation, and supply high-quality and reliable services for all the procedures

经销商：全种类优质货架厂家 Distributor: All kinds of high-quality racking manufacturer

一对一业务专员对接，海内外技术团队支持共享，产品质量可控可查，零延迟订单跟踪，可提供专享品牌定制的唛头、标志。多年来对高品质的初心从未改变，江锐集团是您放心的好伙伴，永远的坚强后盾。

We promise one-to-one business specialist docking, domestic and overseas technical team support and sharing, product quality controllable and verifiable, in-time order tracking, and can provide exclusive brand customized marks and logos. Over the years, our original intention of high quality has never changed. Jracking Group is your reliable partner and will always be a strong backing .

终端用户：一站式方案解决专家 End user: one-stop solution expert

报价前实地勘察面对面沟通，会签前专家组评审仓储物流规划方案，生产前质检打样精度控制，安装前项目管理交底监督，验收前自检自查品质保障。江锐集团坚信服务至上，具备解决仓储问题的一切条件。

With us, you will experience face-to-face communication with the on-site investigation before the quotation, review of warehousing and logistics planning plan by the expert group before countersign, quality control of pre-production quality inspection and proofing accuracy, and supervision of project management before installation, and self-inspection of products quality assurance before acceptance. Jracking Group firmly believes that service comes first and has all the capabilities to solve warehousing problems.

JRACKING
SERVICE
前端咨询
Consultation
24h 快速响应
专业客服咨询
按需定制
Customizing
全球技术共享
研发设计
定制化方案
生产制造
Manufacturing
产品按需定制
备件网络完善
生产 - 运输 - 安装一站式服务
全球物流
Logistics
专业包装保障运输安全
海外业务支持
工程安装
Installation
团队驻场安装调试
工程师定期巡访
售后服务
After-sales Service
五年质保
全球联保

我们的客户

执鲛